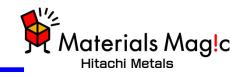
## NEOCシリンダ



## 高強度・高耐圧シリンダ

- ●高強度母材HPS700採用により、優れた耐圧性能を発揮します。
- ●ご用途に合わせて、2種類の合金を準備しました。

耐摩耗・耐食タイプ NEOC600: 累計納入実績10,000本以上。高性能射出成形機を支える定番

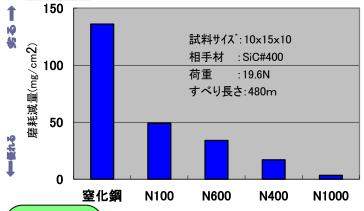
モデルです。

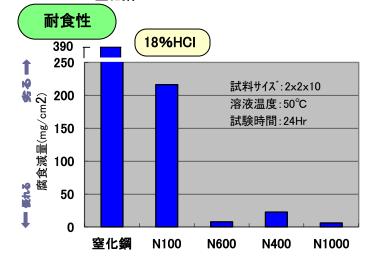
耐摩耗タイプ NEOC100:優れた耐摩耗性とコストパフォーマンスを両立します。

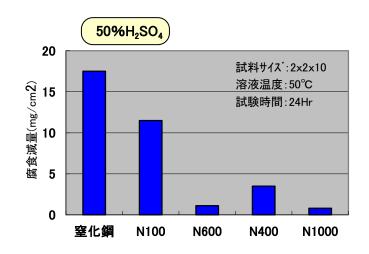
		NEOC100	NEOC600	NEOC400	NEOC1000	
合金系		Fe基	Ni基	Co 基	Ni基+特殊硬質粒子	
母材材質		HPS700	HPS700	HPS700	HPS700	SCM440
硬さ	合金層 (HRC)	55-65	50-60	55-65	57-66	
	母材 (Hs)	42-48	38-42	38-42	42-48	28-40
合金層	抗折力 (MPa)	580-680	930-1030	580-740	700-900	
母材耐	力 (MPa)	620-780	550-630	550-630	620-780	340-420

※ 各数値は、標準的な特性値の例で、製造仕様を示すものではありません。又、合金硬さはマイクロビッカース硬さをロックウェルC硬さに換算した値を示します。

## 耐摩耗性







日立金属株式会社 特殊鋼力ンパニー ロール統括部 http://www.hitachi-metals.co.jp/

〒108-8224 東京都港区港南一丁目 2番 70号 品川シーズンテラス 23F

TEL 03-6774-3390 FAX 03-6774-4312