

◆材料特性

	密度	破壊靱性	4点曲げ強度	ヤング率	ビッカース硬度	熱膨張係数	熱伝導率	耐熱衝撃温度	体積固有抵抗	誘電率
	$\times 10^3 \text{kg/m}^3$	$\text{MPa}\sqrt{\text{m}}$	MPa	GPa	GPa	$\times 10^{-6}/^\circ\text{C}$	$\text{W/m}\cdot\text{K}$	$^\circ\text{C}$	$\Omega\cdot\text{m}$	1MHz
サイアロン	3.2	7.5	880	290	15.5	3.0	17	710	10^{11}	8.7
スーパーサイアロン	3.2	7.7	1,050	300	15	3.0	65	1,000	10^{13}	7.2

(注)表中の特性値は、製品における保証値ではありません。

耐熱衝撃性試験



スーパーサイアロン
(割れ発生無し)

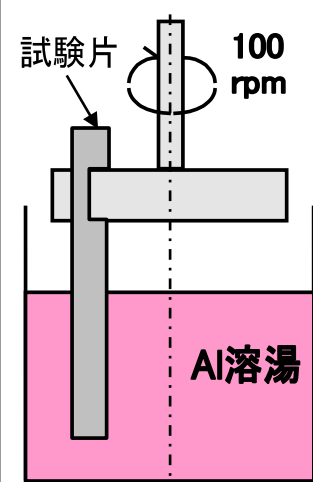
$\Delta T=800^\circ\text{C}$ (水中急冷試験)
TP寸法: $\phi 60 \times 20\text{t}$



サイアロン

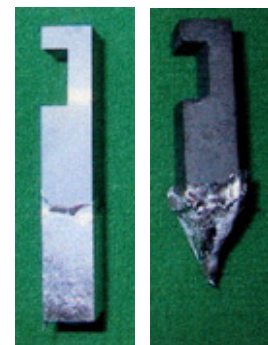
溶損試験

実験条件



温度: 730°C 時間: 96時間

実験後外観



サイアロン 鋳鉄

◆製造可能寸法

外径	長さ
Max $\phi 750$	Max 2,200L

但し：寸法については、左記範囲を全て満たすものでは有りません。製品形状、用途に応じて不可能な場合があります。

©日立金属株式会社

No. 382

Materials Mag!c

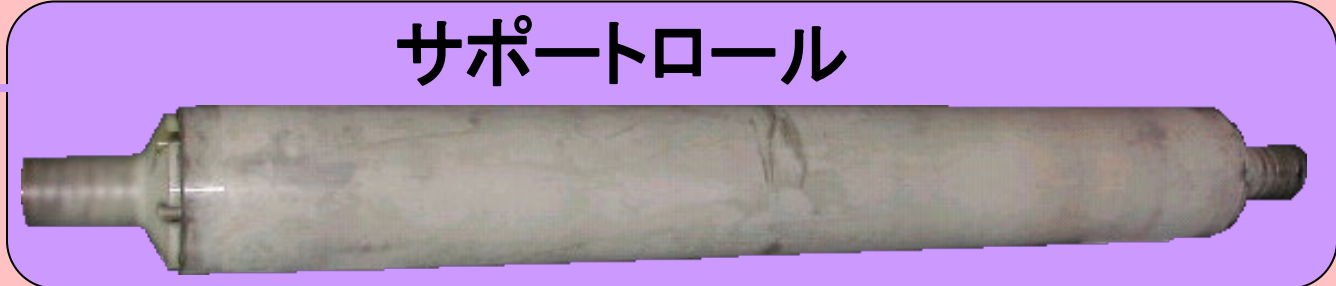
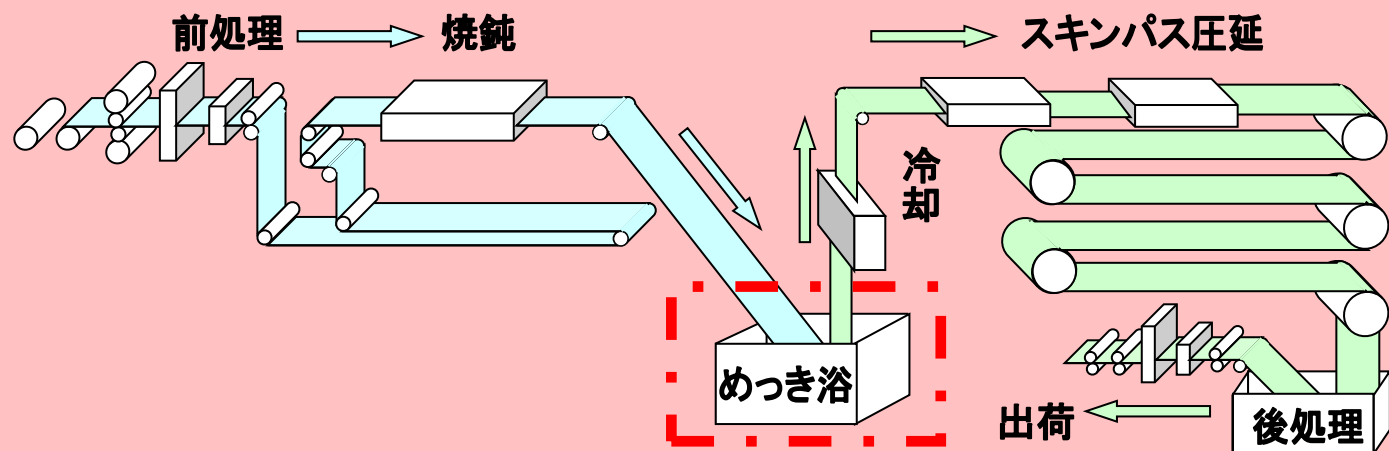
HITACHI

日立セラミックス製

熔融亜鉛めっきライン(CGL)浴中設備部品



日立金属株式会社

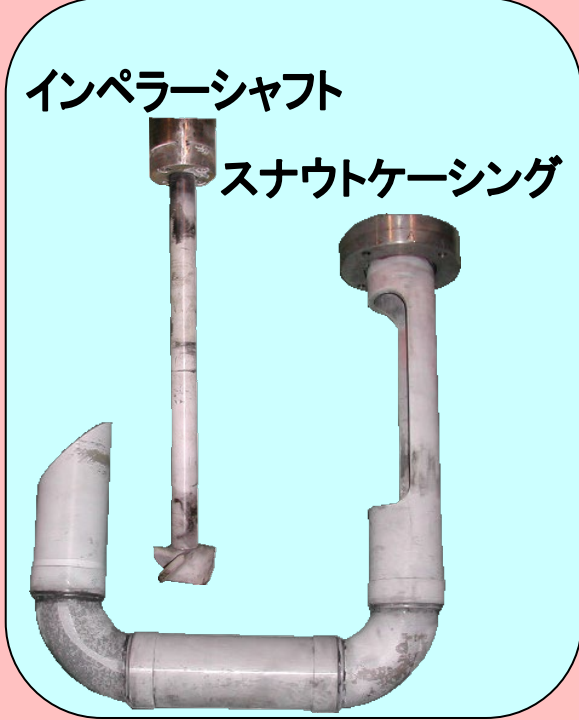
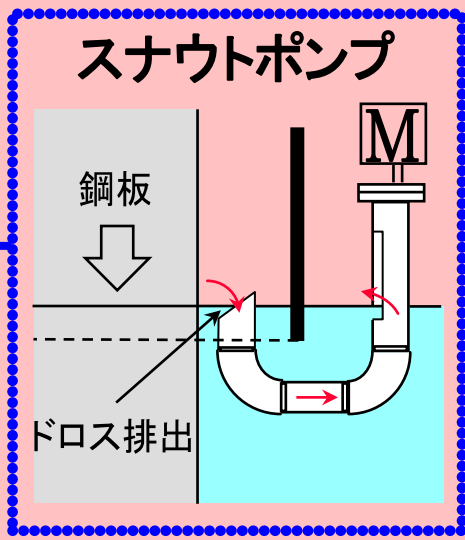
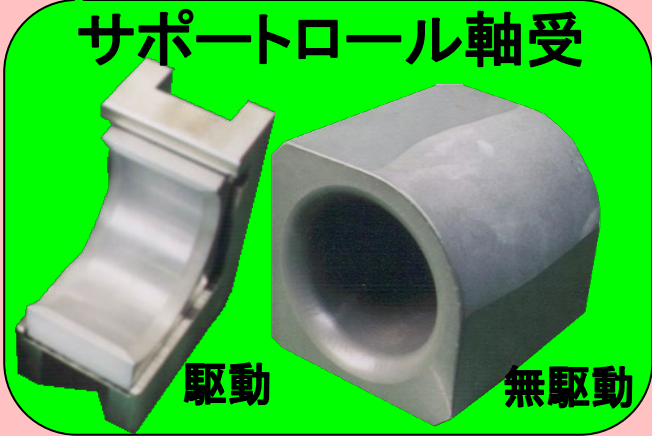
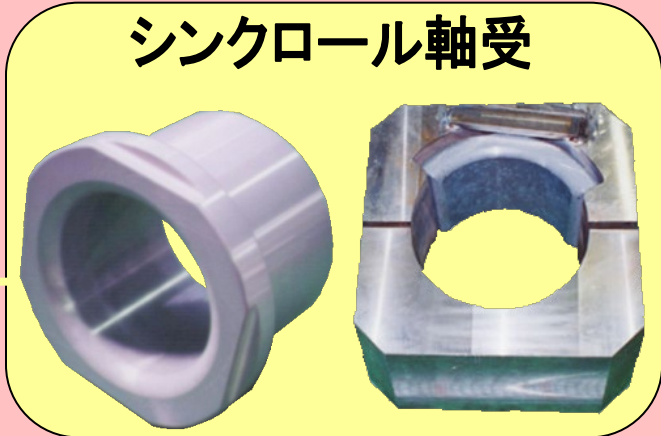
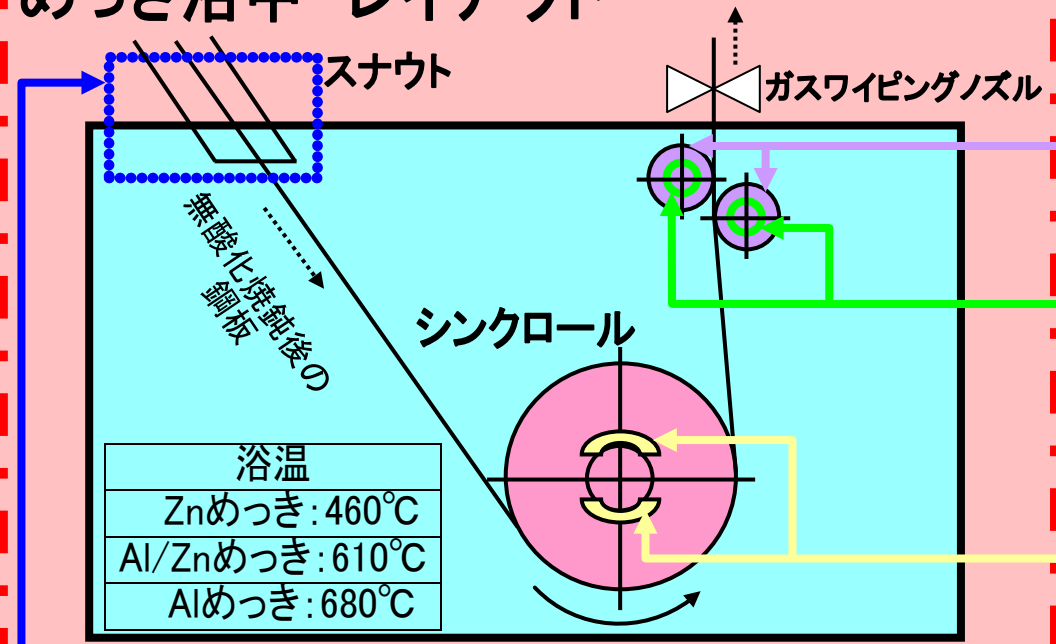


サポートロール

サポートロール実績例 (2013.4 現在)

めっき	製品厚さ	使用回数	実稼働時間	操業/品質
Zn	0.6~6mm	100回超	1000日超/1ヶ月	問題無し

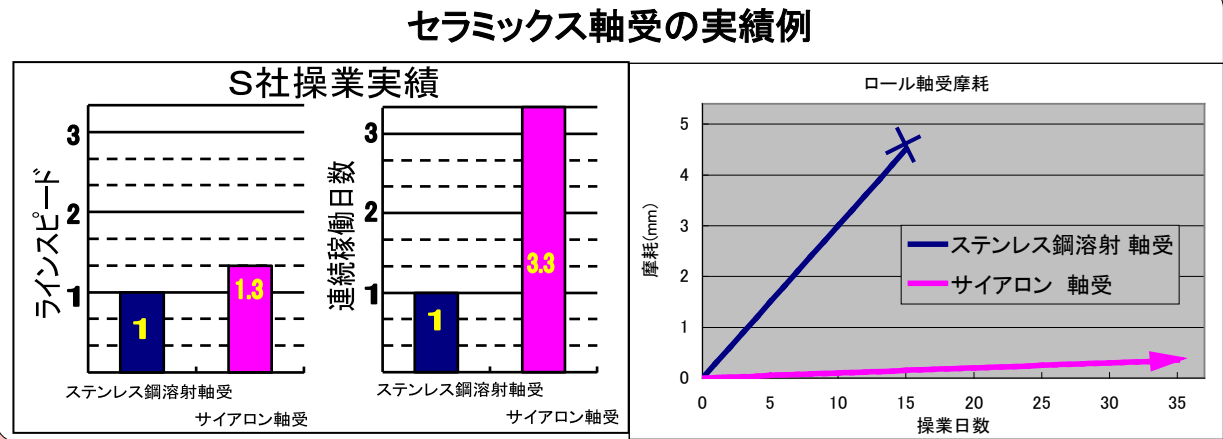
めっき浴中 レイアウト



スナウトポンプ実績例

	Znめっき	Alめっき
既存鉄材	6ヶ月	1週間
日立セラミックス	浴種不問2年以上使用可*	

*: 酸洗による定期メンテナンスが必要



セラミックス化の効果

- ① 熔融状態の Al/Zn に溶損しない
- ② 摩耗が少なく繰返し使用が可能
- ③ 摩擦抵抗が小さくなる
- ④ 耐酸性がある
- ⑤ 軽い

注意

本カタログの実績数値および形状は、あくまでも参考であり、これを保証するものではありません。